











客户锯切数据问询表



单位名称 _____ 姓名 / 日期: _____ / _____

地 址 _____ 电话 / 传真: _____

原料规格[mm]:

	最小 – 最大: _____		最小 – 最大: _____	
	最多 _____		最多 _____	
	最小 – 最大: _____		最小 – 最大: _____	
	最多 _____		最多 _____	
	最小 – 最大: _____		最小 – 最大: _____	
	最多 _____		最多 _____	
	最小 – 最大: _____		最小 – 最大: _____	壁厚: _____
	最多 _____		最多 _____	壁厚: _____
	最小 – 最大: _____		最小 – 最大: _____	壁厚: _____
	最多 _____		最多 _____	壁厚: _____

材质牌号: _____

原料长度 从…至… _____

切件长度 从…至… _____

斜切角度 从…至… _____

产量要求 从…至… _____

装料: _____

取料: _____

自动化程度:

原料送入机器方式 ☐ 手动 / ☐ 自动 原料更换: ☐ 手动 / ☐ 自动

自动装料 从…至… _____ ☐ 手动 / ☐ 自动

从…至… _____ ☐ 手动 / ☐ 自动

从…至… _____ ☐ 手动 / ☐ 自动

料头 从…至… _____ 取出: ☐ 手动 / ☐ 自动

余料 从…至… _____ 取出: ☐ 手动 / ☐ 自动

余料自动返回 从…至… _____

备注: _____

环境温度: 从 _____ °C 至 _____ °C